

- Máquina especialmente desenvolvida para retificar ou fresar cabeçotes de ferro fundido e alumínio dentro da tolerância de planicidade e rugosidade superficial exigidas pela indústria automobilística.
- Devido a suas características construtivas, são poucas as partes onde existe movimento relativo entre peças. Este fato, aliado a uma criteriosa escolha de materiais empregados em sua fabricação proporcionam uma longa vida ao equipamento.
- A base inferior da máquina é reforçada e permite em seu interior acomodar o conjunto de refrigeração e a tubulação para as ligações elétricas. Isso evita que haja externamente bomba e tanque de refrigeração, bem como mangueiras. Desta forma a operação do equipamento é facilitada, além de necessitar de uma área útil menor para instalação.
- Um conjunto dressador de fácil operação é incorporado a máquina, o que resulta em menor tempo de dressagem do rebolo.



Trabalha fresando com ferramenta e retificando com rebolo

Equipamentos e Acessórios

Jogo com 12 segmentos
 Conjunto de refrigeração
 2 suportes para fixação
 1 ferramenta p/ alumínio
 1 eixo p/ balancear

- Ideal para todos os tipos de cabeçotes nacionais e importados.
- Trabalha com ferramenta em inserto com 4 védeas na rotação de 200 à 1600 rpm. Retifica com rebolo segmentado à 1600 rpm.
- O movimento vertical do cabeçote possui avanço manual ou automático.
- O avanço da mesa é feito hidraulicamente, com regulagem contínua.
- Cabeçote sobe e desce com controle frontal no avental da máquina. Movimento sobe e desce com controle elétrico rápido com fim de curso automático.
- Base e coluna da máquina totalmente em ferro fundido, garantindo alta robustez.
- Sistema de lubrificação do barramento. Mesa possui avanço hidráulico com regulagem contínua.

Características técnicas

Movimento Longitudinal

- Curso do Pistão = 1150 mm
- Curso Útil = 1000 mm
- Potência do Hidráulico = 1CV
- Velocidade da Mesa = 0 a 2400 mm / min.
- Largura da Mesa = 335mm
- Superfície Útil da Mesa = 1150 x 250 mm

Movimento Vertical

- Curso = 300 mm
- Distancia Máxima da Mesa ao Rebolo = 475 mm
- Distancia Mínima da Mesa ao Rebolo = 175mm
- Potência de Acionamento = 0,5CV
- Velocidade do Movimento Vertical = 700 mm / min.

Movimento de Corte

- Diâmetro do Rebolo = 300 mm
- Diâmetro de Fresagem = 280 mm
- Potência do Motor = 5,0 CV
- Rotação do Eixo Arvore = 150 à 1600 RPM (inversor de frequência)

Dimensões Principais

- Comprimento Total = 2550 mm
- Comprimento Projetado = 3700 mm
- Altura Total = 1750 mm
- Largura = 1000 mm
- Peso = 1300 Kg

(11) 3836-8588 Capital e Grande SP

0800 015 4001 Demais regiões

✉ contato@micromaquinas.com.br

www.micromaquinas.com.br



Financiamento próprio em até 48 meses

Produção nacional

